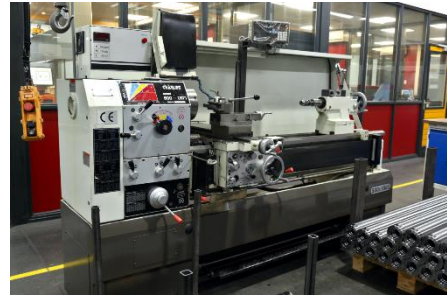


Drehmaschinen

Charles Swing 500

Die Charles Swing 500 ist eine herkömmliche Drehmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Drehlänge: 1250 mm
- Spindelbohrung: \varnothing 50 mm
- Max. Drehdurchmesser: \varnothing 300 mm



Doosan Puma 400 XLMB

Die Doosan Puma 400 XLMB ist eine CNC-Drehmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Drehlänge: 3.000 mm
- Spindelbohrung: \varnothing 116 mm
- Max. Drehdurchmesser: \varnothing 560 mm

Der Doosan Puma 400 XLMB verfügt über angetriebene Werkzeuge.



Gildemeister CTX 520

Die Gildemeister CTX 520 ist eine CNC-Drehmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Drehlänge: 1300 mm
- Spindelbohrung: \varnothing 90 mm
- Max. Drehdurchmesser: \varnothing 400 mm
- Bewegung der Y-Achse: + 40 mm - 40 mm

Der Gildemeister CTX 520 verfügt über angetriebene Werkzeuge.



Fräsmaschinen

Correa Norma 45 (5- Achsen)

Die Correa Norma 45 ist eine CNC-Fräsmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Achsenbereich (X, Y, Z): 4500 x 1250 x 1500 mm
- Gesamte Klemmfläche: 4800 x 1000 mm
- Klemmfläche (Aufputzplatte): \varnothing 800 mm
- Kühlung durch die Spindel: 70 bar
- Sonstiges: Automatisch einstellbarer Fräskopf (2,5 ° x 2,5 °)

Die Correa Norma 45 verfügt über einen Werkzeugwechsler mit 60 Positionen.



Hartford HSA-4260

Die Hartford HSA-4260 ist eine CNC-Portalfräsmaschine.
Die Spezifikationen sind:

- Achsenbereich (X, Y, Z): 4050 x 2600 x 1070 mm
- Gesamte Klemmfläche: 4150 x 2040 mm
- Kühlung durch die Spindel: 20 bar
- Sonstiges: Abgewinkelter Kopf

Der Hartford HSA-4260 verfügt über einen 20-Positionen-Werkzeugwechsler.



Hartford MVP-1060

Die Hartford MVP-1060 ist eine CNC-Fräsmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Achsenbereich (X, Y, Z): 1020 x 520 x 550 mm
- Gesamte Klemmfläche: 1150 x 520 mm
- Kühlung durch die Spindel: 20 bar

Der Hartford MVP-1060 verfügt über einen Werkzeugwechsler mit 30 Positionen.



Hedelius Tiltenta T7-2600 (5- Achsen)

Die Hedelius Tiltenta T7-2600 ist eine CNC-Fräsmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Achsbereich (X, Y, Z): 2600 x 750 x 695 mm
- Eilgang: 40/40/40 m / min
- Gesamte Klemmfläche: 3080 x 750 mm
- Plattenspieler-Klemmfläche: \varnothing 750 mm
- Plattenspieler mit maximalem Produktdurchmesser: \varnothing 1100 mm
- Kühlung durch die Spindel: 20 bar
- Kühlung: konditioniertes Kühlwassersystem

Der Hedelius Tiltenta T7-2600 verfügt über einen kippbaren Fräskopf und einen Werkzeugwechsler mit 50 Positionen.



Hermle B300U (5- Achsen)

Die Hermle B300U ist eine CNC-Fräsmaschine. Die Spezifikationen sind:

- Achsenbereich (X, Y, Z): 800 x 600 x 500 mm
- Gesamte Klemmfläche: 500 x 400 mm
- Plattenspieler \varnothing 280 mm
- Kühlung durch die Spindel: 40 bar
- Kühlung: konditioniertes Kühlwassersystem

Die Hermle B300U verfügt über einen Werkzeugwechsler mit 30 Positionen.



Konstruktion

Bohren

Verschiedene Bohrmaschinen und Radialbohrer.



CNC-Plasmaschneiden

Die Eckert Jantar 2 ist eine CNC-Plasmaschneidemaschine.

- Schnittbereich: 3000 x 1500 mm
- Schnittstärke: bis zu 50 mm Stahl und 40 mm Edelstahl
- Gravurfunktion

Der Eckter Jantar 2 bietet auch eine Rohrschneidoption bis zu einem maximalen Durchmesser von 320 mm.



Abkantpresse

Der MVD C135-3100 ist eine CNC-Abkantpresse. Die Spezifikationen sind:

- Kantenlänge: 3100 mm
- Dicke: bis zu 15 mm



Scheren

Bis zu 3000 mm lang schneiden.



Schweißen

Zertifiziertes Schweißen (Lloyds, Energieconsult, DNV usw.) und hochwertiges Schweißen:

- Aluminium schweißen
- Autogenes Schweißen
- Elektroschweißen
- MIG / MAG-Schweißen
- Orbitalschweißen
- Bolzenschweißen für Stahl und Edelstahl
- WIG-Schweißen



Glasperlenstrahlen

Beim Glasperlenstrahlen können Edelstahlteile bis 1210 x 600 x 600 mm gestrahlt werden.



Gleitschleifen

Mit dem RÖSLER können wir Teile bis maximal 1400 x 360 x 360 mm Gleitschleifen (entgraten).



Sägen

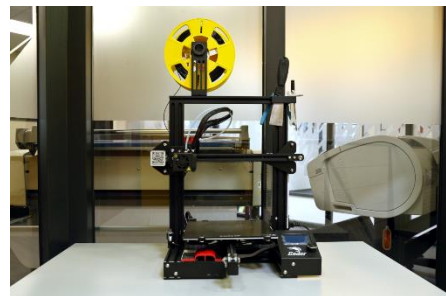
Halbautomatisches und vollautomatisches Sägen auf ein Quadrat von 400 x 600 mm.



3D Drucken

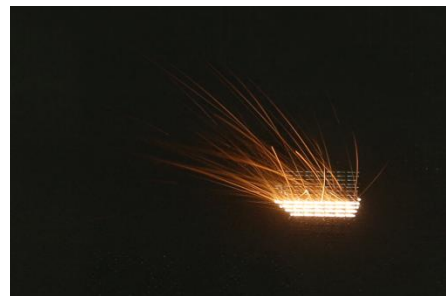
3D-Kunststoffdrucker

Mit dem 3D-Kunststoffdrucker können Teile von 300 x 300 x 300 mm gedruckt werden.



3D Metalldrucker

Der Concept Laser M1 ist ein 3D-Metalldrucker, mit dem Teile bis 250 x 250 x 250 mm gedruckt werden können. Edelstahl 316 wird mit Metallpulver mit einer Schichtdicke von 20 - 80 Mikron pro Schicht bedruckt.

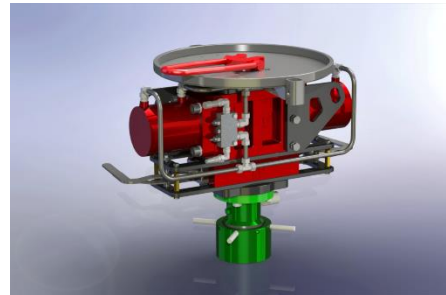


Programmierung

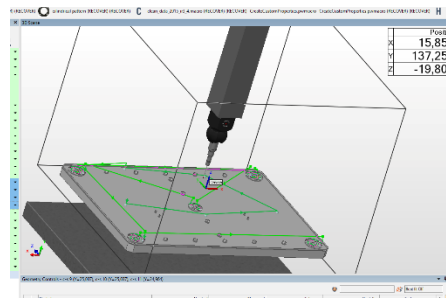
CAD/Cam software
TOPSOLID 7



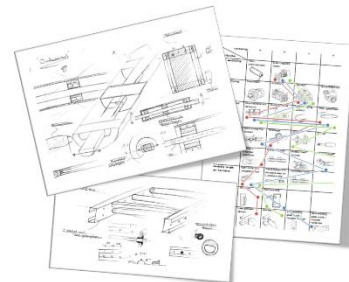
3D CAD systeem
SolidWorks



3D-Messsoftware
Polyworks 2020 (3D-Messgerät & Messarm)
Faro-Szene (3D-Raumscanner)



Zeichnungsmanagementsystem
SolidWorks Enterprise PDM.



3D-Messung

3D Laserscanner

Der FARO Focus 3D X130 ist ein 3D-Laserscanner, mit dem vorhandene Räume in 3D gescannt werden können.



3D-Messarm mit Scanner

Der Faro Quantum S inkl. Scanner hat einen sphärischen Messbereich von 2,5 Metern.



3D-Messarm

Das Mitutoyo Euro C-A776 Apex ist ein 3D-Messgerät zum Messen von Teilen bis 700 x 700 x 600 mm.



Verschiedene Hub- und Hebeoptionen

Verschiedene Hub- und Hebeoptionen, darunter ein Laufkran bis maximal 20 Tonnen.



Klimatisierter Messraum

Verschiedene Messgeräte.



Zertifizierung

ISO 3834-2

Schweißtechnische Qualitäten, bestehend aus verschiedenen Schweißqualifikationen und Schweißerqualifikationen.



NEN-EN 1090

Technische Anforderungen an tragende Strukturen.



ISO 9001

Qualitätsmanagementsystem



VCA

*(2008/05)

*(2008/5.1)

NACE-code 29, 56

NACE-code C28

